MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

BREVET D'INVENTION

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Gr. 5. — Cl. 4.

N° 1.068.867



Perfectionnements dans la fabrication des forets hélicoïdaux.

M. GASTON-CHARLES ORY résidant en France (Seine):

Demandé le 17 septembre 1952, à 11^h 35^m, à Paris. Délivré le 10 février 1954. — Publié le 1^{er} juillet 1954.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Pour obtenir une grande rapidité de perçage pour percer des métaux d'une grande dureté, des masses à grande abrasivité, il est connu qu'on se sert fréquemment de forets hélicoïdaux, avec une plaquette de carbure rapportée et brasée constituant la pointe et les arêtes de coupe.

Il a été représenté fig. 1, l'extrémité d'un foret muni, comme cela se réalise actuellement, d'une plaquette de section rectangulaire abcd; c'est un parallélépipède rectangle dont les angles désaffleurant dans les gorges sont ensuite meulés au profil de celles-ci.

On se rend compte, par le seul examen de la figure, que la hauteur de la plaquette est, avec sa forme actuelle, limitée au maximum à sa rencontre en K, avec l'hélice de détalonnage. Pratiquement, pour éviter une pointe trop fragile, son plan inférieur se trouve un peu au-dessus en ab.

Suivant l'invention, la plaquette est de section trapézoïdale hicd. De même, que pour la plaquette rectangulaire, le plan de base hi est remonté d'une même quantité par rapport au point j, de rencontre de la face dh avec l'hélice de détalonnage.

Par cette nouvelle forme, on aura gagné, toutes choses égales par ailleurs, une longueur supplémentaire utilisable égale à la distance entre les deux bases hi et ab, par rapport à la longueur précédem-

ment utilisable ea. Ce supplément d'utilisation d'une plaquette de carbure peut atteindre, par ce nouveau tracé, de 40 à 50 %.

Toujours suivant l'invention, et dans le but d'éviter les amorces de rupture apportées par les plaquettes actuelles à angles vifs en a et en b, les angles à la base en h et i seront tracés avec un arrondi.

Cette plaquette de forme spéciale qui est représentée vue en plan, fig. 2, sera adaptée à un foret hélicoïdal en général en acier fondu, soit plein, soit avec trous, soit avec tubes d'huile. On aura ainsi réalisé un foret à rendement maximum du fait de l'emploi du carbure, conjugué avec le refroidissement le plus efficace du foret lui-même et de ses arêtes de coupe.

RÉSUMÉ

Foret hélicoïdal ordinaire ou à trous, ou à tubes d'huile, en acier fondu au carbone, réalisé par l'apport en bout d'une plaquette transversale de carbure, de section trapézoïdale, la petite base vers la pointe; ladite plaquette est profilée dans les gorges suivant la forme de celles-ci; l'encoche trapézoïdale est à angles arrondis.

GASTON-CHARLES ORY.

4 - 41083

Prix du fascicule : 100 francs.

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'Imprimerie Nationale, 27, rue de la Convention, Paris (15°).

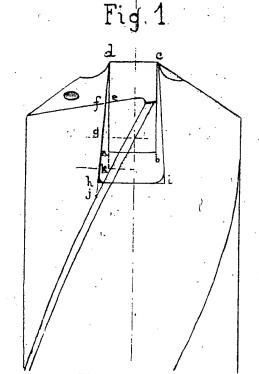
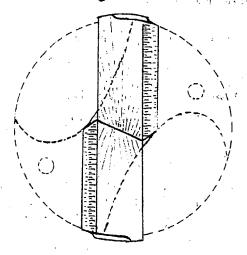


Fig. 2



Vollmacht für eine internationale Anmeldung

(Ziffer 80 PCT-Leitfaden für Anmelder)

Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens

Bestellung des Anwalts oder gemeinsamen Vertreters

Der (die) unterzeichnete(n) Anmelder bevollmächtigt (bevollmächtigen) hiermit

Tergau & Pohl Patentanwälte Mögeldorfer Hauptstr. 51 D-90482 Nürnberg

(Zusammenschluß-Registrierungsnr. 149)

X als Anwait

als gemeinsamen Vertreter

ihn (sie) vor den zuständigen internationalen Behörden in Zusammenhang mit der internationalen Anmeldung PCT/ÈP 00/02515

"Bohrer mit auswechselbarem Schneideinsatz"

eingereicht bei

Europäisches Patentamt, München (Anmeldeamt), zu vertreten und für ihn (sie) Zahlungen entgegenzunehmen.

Latrobe, Pennsylvania,

Datum:

(Unterschrift des Anmelders, bei mehreren Anmeldern Unterschriften aller Anmelder)

Kennametal Inc.

by D. T. Cofer, V.P. Secretary & General Counsel

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)

epista. di si